

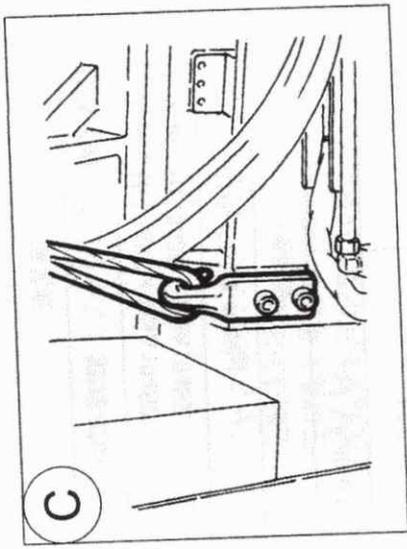
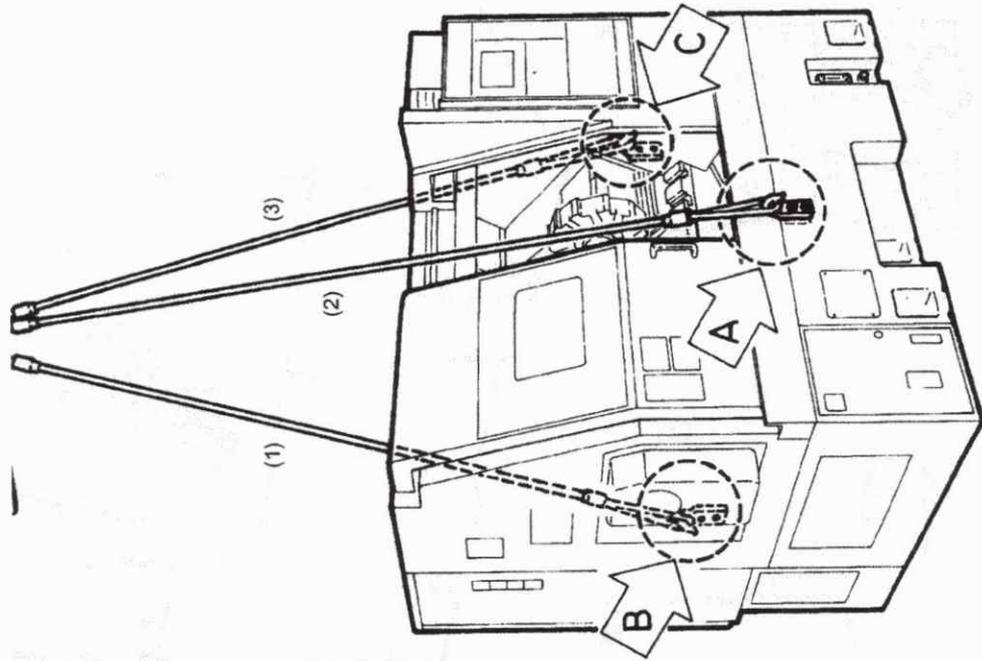
2.3 SL-253AMC

本 SL-253AMC/500 2000年

		SL-253AMC/500	SL-253AMC/1000	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680 [454: 前カバーと干渉]	
	クロスライド上の振り	mm	510	
	センタ間距離	mm	589	1096.5
	最大加工径	mm	390	
	最大加工長さ	mm	490	1040
	標準加工径	mm	248	
	棒材作業能力*1	mm	61	
移動量	X軸移動量	mm	235 [195+40]	
	Z軸移動量	mm	495	1045
主軸	主軸回転速度*2	min ⁻¹	40~4000	
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]	
	主軸端		JIS A2-6	
	主軸貫通穴径	mm	73	
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]	
	主軸軸受内径	mm	110	
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角タレット (12角タレット)	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12) [回転工具: 10 (12)]	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大50	
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3000 (4000)	
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max. φ20 タップ: Max. M16	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18000 Z: 24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]	
心押台	心押台の移動量	mm	490	1022
	心押軸の直径	mm	85	110
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [回転センタ]	
	心押軸の移動量	mm	120	150
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11	
	回転工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	6.5/4.4	
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8 Z: 3.8	
	油圧用電動機	kW	0.75	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	34.6	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	21	10
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	205 (160)*3	170
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1824	1905
	所要床面の大きさ	mm	2345 × 1680	3343 × 1920
	機械質量	kg	4300	5400

【A 欄】

項目	条件
制御装置	FS-18iTA (GOPⅢ)
対話	CAPS-L
対話画面言語	日本語
電圧 (V)	200V
周波数 (Hz)	50Hz
設定単位	ミリ
仕向地	国内
規格	EN規格未対応
輸出貿易管理令	非該当
塗装色	モリアイボリー&モリブルー
機械銘板色	モリブルー
銘板言語	日本語
取扱説明書言語	日本語
呼び長さ (mm)	500mm
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (15/11kW)
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	4000min ⁻¹
主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ73mm
主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロー10吋
主軸 (第1主軸) チャックメーカー	豊和
主軸 (第1主軸) 冷却装置	オイルクーラ
刃物台 (第1刃物台) の形式	12角
刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	有
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸回転速度 (min ⁻¹)	3000min ⁻¹
刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め
心押台	有
心押台移動	手動式
心押軸	回転センタ MT5
切りくず排出方向	右出し
クーラント装置 (50Hz/60Hz)	標準 (325W/520W)
クーラントタンク排出方向	背面
(第1主軸) 機内ツールプリセット	手動 (着脱式)
シグナルタワー	1段白 (プログラムエンド)
チャックフットスイッチ	1連
主軸内ストッパ	有
新代替フロン	未対応
NC画面言語	日本語
PC画面言語	日本語
警告画面言語	日本語
プログラム記憶容量 (m)	80m
登録プログラム個数	63個
工具補正組数	16組
X軸方向	逆JIS仕様
工具寿命管理	B
工具寿命管理工具組数 (B)	最大64組×10本
負荷監視	B



<ワイヤロープ寸法>

記号	太さ (mm)	長さ (mm)
(1)	φ16	2695
(2)	φ16	2975
(3)	φ16	2660 + 80*
機械質量 (kg)		4100

* (3) はシャックルを使用して 80 mm 追加しています。

